

AVVERTENZA: leggere attentamente le seguenti istruzioni d'uso.

Organismo notificato che ha rilasciato la certificazione UE come previsto dal Regolamento 2016/425 per i Dispositivi di Protezione Individuale: RICOTEST srl n.0498 - Via Tione 9 - Pastrengo VR.

La dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente indirizzo internet: www.ideecocco.com

CATEGORIA DEL D.P.I. III - secondo il Regolamento 2016/425, soggetta a controllo annuale del prodotto finito.

DESCRIZIONE DEL MODELLO:

Art.	N°dita	Materiale e lunghezza manichetta	Lungh. Guanto ca.	Taglia
SKAL38	5	fibra aramidica albuminizzata	cm. 38	10 unica

PRESTAZIONI: In base a EN 420:2003+A1:2009 e EN 388:2016+A1:2018

Verifiche	Livello ottenuto
Destrezza (min1 – max5)	1
Abrasione	1
Taglio	4
Strappo	4
Perforazione	2
Taglio sec. EN ISO 13997:1999	X

In base a EN 407:2004

Comportamento alla fiamma	4
Calore per contatto (palmo)	1 (max 40 s a 100°C)
Calore convettivo (palmo e dorso)	2
Calore radiante (dorso)	4
Piccoli spruzzi di metallo fuso	4
Grandi proiezioni di metallo fuso	X

X= caratteristica non accertata. NB: il livello di prestazione, se non diversamente indicato, riguarda il lato palmo, incluse le dita. Tuttavia nei modelli in oggetto l'uniformità di materiale e lavorazione rende protettivo l'intero guanto.

Secondo ns. conoscenza, il guanto non contiene sostanze allergeniche; si prega di segnalare eventuali casi di reazioni allergiche. A contatto con la pelle di persone particolarmente sensibili, qualsiasi guanto potrebbe causare reazioni allergiche non previste dal produttore. In tali situazioni si raccomanda di consultare immediatamente un medico.

IMPIEGHI CONSIGLIATI: Questi guanti sono adatti per le seguenti attività (nei limiti dei livelli protettivi marcati): lavori di manutenzione; pulizia impianti; lavori con attrezzi; carpenteria metallica; manipolazione di profilati metallici; operazioni di smerigliatura e/o sbavatura; falegnameria; lavori dove necessita la protezione da calore e/o fuoco (calore da contatto, calore convettivo, calore radiante, piccoli spruzzi di metallo fuso).

ATTENZIONE: NON AVVICINARSI a MACCHINE IN MOVIMENTO, in quanto vi è pericolo di trascinamento

RISCHI: Questi articoli sono adatti per rischi da: abrasione, taglio da lama/lamiera, strappo, puntura/penetrazione; calore/fuoco (calore per contatto, calore radiante, piccoli spruzzi di metallo fuso, calore convettivo). I ns guanti NON sono adatti per rischi da: prodotti chimici; grandi proiezioni di metallo fuso, saldature; tutti gli impieghi non menzionati nella presente Nota Informativa

IDENTIFICAZIONE E SCELTA DEL GUANTO IDONEO: La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali.

La responsabilità dell'Identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato/idoneo è a carico del datore di lavoro.

Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

CONTROLLI PRELIMINARI ED UTILIZZO: AVVERTENZE: Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto per accertarsi che sia in perfette condizioni, pulito ed integro.

ATTENZIONE: i livelli di protezione indicati si riferiscono alla costruzione intera, non necessariamente al solo strato esterno, e pertanto in seguito ad eventuale distruzione/degrado dello strato esterno i guanti sono comunque sempre da sostituire.

IMMAGAZZINAMENTO E DURATA DI UTILIZZO: Il guanto deve essere conservato nella sua confezione originale, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose od in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante e quindi non è possibile stabilire una durata di utilizzo. In ogni caso il termine di scadenza del DPI è di 5 anni dalla data di produzione indicata sulla marcatura.

PULIZIA: NON È AMMESSO ALCUN LAVAGGIO onde evitare che il guanto perda le caratteristiche di sicurezza. Rimuovere eventuali detriti con una spazzola.

MARCATURA: Su etichetta cucita sul guanto e contenente:



- Marcatura CE, che attesta la conformità del DPI ai requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dal Regolamento UE 2016/425
- Numero dell'Organismo Notificato che esegue il controllo annuale del prodotto finito secondo modulo C2 del Regolamento (UE) 2016/425
- Categoria del DPI
- Pittogrammi di protezione e norme europee di riferimento con livelli di protezione
- Identificazione del fabbricante e sito web ove poter scaricare la Dichiarazione di Conformità
- Codice articolo e taglia
- N° Lotto di produzione / mese e anno di produzione
- Simbolo per la lettura della Nota Informativa

EN 388:2016+A1:2018 + pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegati qui di seguito



1 4 4 2 X
(a) (b) (c) (d) (e)

Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio e significano:

- | | |
|----------------------------------|---|
| (a) Resistenza all'abrasione | 1: ≥ 100 cicli
2: ≥ 500 cicli
3: ≥ 2000 cicli
4: ≥ 8000 cicli |
| (b) Resistenza al taglio | 1: ≥ 1,2 indice
2: ≥ 2,5 indice
3: ≥ 5,0 indice
4: ≥ 10,0 indice
5: ≥ 20,0 indice |
| (c) Resistenza allo strappo | 1: ≥ 10 N
2: ≥ 25 N
3: ≥ 50 N
4: ≥ 75 N |
| (d) Resistenza alla perforazione | 1: ≥ 20 N
2: ≥ 60 N
3: ≥ 100 N
4: ≥ 150 N |

e) Resistenza al taglio sec. EN ISO 13997 Caratteristica non accertata

EN 407:2004 + pittogramma relativo ai rischi termici spiegati qui di seguito



4 1 2 4 4 X
(a) (b) (c) (d) (e) (f)

Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi da calore e fuoco ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio e significano:

- | | |
|---|--|
| a) comportamento alla fiamma | 1: ≤ 20 / - secondi (tempo di persistenza fiamma / incandescenza residua)
2: ≤ 10 - ≤ 120 secondi
3: ≤ 3 - ≤ 25 secondi
4: ≤ 2 - ≤ 5 secondi |
| b) calore per contatto | 1: ≥ 15s tempo di soglia t_t a 100° C
2: ≥ 15s tempo di soglia t_t a 250° C
3: ≥ 15s tempo di soglia t_t a 350° C
4: ≥ 15s tempo di soglia t_t a 500° C |
| c) calore convettivo | 1: ≥ 4 secondi
2: ≥ 7 secondi
3: ≥ 10 secondi
4: ≥ 18 secondi |
| d) calore radiante t_{24}
(densità di flusso: 20 KW/m ²) | 1: ≥ 7 s
2: ≥ 20 s
3: ≥ 50 s
4: ≥ 95 s |
| e) piccoli spruzzi di metallo fuso
n. gocce che producono a Δ 40°C | 1: ≥ 10
2: ≥ 15
3: ≥ 25
4: ≥ 35 |
| f) grandi proiezioni di metallo fuso | X= caratt. non accertata |

In caso di divergenze tra le traduzioni, si considera valida e vincolante unicamente la versione in italiano.