

**AVVERTENZA:** leggere attentamente le seguenti istruzioni d'uso.

Organismo notificato che ha rilasciato la certificazione UE come previsto dal Regolamento 2016/425 per i Dispositivi di Protezione Individuale: RICOTEST srl n.0498 - Via Tione 9 - Pastrengo VR.

La dichiarazione di conformità UE è disponibile al seguente indirizzo internet: [www.ideecocco.com](http://www.ideecocco.com)

**CATEGORIA DEL D.P.I.** II - secondo il Regolamento 2016/425.

**DESCRIZIONE DEL MODELLO:**

Art.	N°dita	Materiale e lunghezza manichetta	Lungh. Guanto ca.	Taglia
S1TK-08	5	fibra aramidica	cm. 27	10 unica
S1TK-18	5	fibra aramidica	cm. 36	10 unica
S1TK-28	5	fibra aramidica	cm. 48	10 unica

**PRESTAZIONI:** In base a EN 420:2003+A1:2009 e EN 388:2016+A1:2018

Verifiche	Livello ottenuto
Destrezza (min1 – max5)	1
Abrasione	4
Taglio	4
Strappo	4
Perforazione	2
Taglio sec. EN ISO 13997:1999	C

**In base a EN 407:2004**

Comportamento alla fiamma	4
Calore per contatto (palmo)	3 (max 15 s a 350°C)
Calore convettivo (palmo e dorso)	3
Calore radiante (dorso)	X
Piccoli spruzzi di metallo fuso	3
Grandi proiezioni di metallo fuso	X

X= caratteristica non accertata. NB: il livello di prestazione, se non diversamente indicato, riguarda il lato palmo, incluse le dita. Tuttavia nei modelli in oggetto l'uniformità di materiale e lavorazione rende protettivo l'intero guanto.

Secondo ns. conoscenza, il guanto non contiene sostanze allergeniche; si prega di segnalare eventuali casi di reazioni allergiche. A contatto con la pelle di persone particolarmente sensibili, qualsiasi guanto potrebbe causare reazioni allergiche non previste dal produttore. In tali situazioni si raccomanda di consultare immediatamente un medico.

**IMPIEGHI CONSIGLIATI:** Questi guanti sono adatti per le seguenti attività (nei limiti dei livelli protettivi marcati): lavori di manutenzione; pulizia impianti; lavori con attrezzi; carpenteria metallica; manipolazione di profilati metallici; operazioni di smerigliatura e/o sbavatura; falegnameria; lavori dove necessita la protezione da calore e/o fuoco (calore da contatto, calore convettivo, piccoli spruzzi di metallo fuso).

**ATTENZIONE:** NON AVVICINARSI a MACCHINE IN MOVIMENTO, in quanto vi è pericolo di trascinarsi

**RISCHI:** Questi articoli sono adatti per rischi da: abrasione, taglio da lama/lamiera, strappo, puntura/penetrazione; calore/fuoco (calore per contatto, piccoli spruzzi di metallo fuso, calore convettivo). I ns guanti NON sono adatti per rischi da: prodotti chimici; calore radiante, grandi proiezioni di metallo fuso, saldature; tutti gli impieghi non menzionati nella presente Nota Informativa

**IDENTIFICAZIONE E SCELTA DEL GUANTO IDONEO:** La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali.

La responsabilità dell'Identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato/idoneo è a carico del datore di lavoro.

Pertanto è opportuno verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

**CONTROLLI PRELIMINARI ED UTILIZZO: AVVERTENZE:** Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto per accertarsi che sia in perfette condizioni, pulito ed integro.

**ATTENZIONE:** i livelli di protezione indicati si riferiscono alla costruzione intera, non necessariamente al solo strato esterno, e pertanto in seguito ad eventuale distruzione/degrado dello strato esterno i guanti sono comunque sempre da sostituire.

**IMMAGAZZINAMENTO E DURATA DI UTILIZZO:** Il guanto deve essere conservato nella sua confezione originale, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche. In condizioni d'uso particolarmente gravose od in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante e quindi non è possibile stabilire una durata di utilizzo. In ogni caso il termine di scadenza del DPI è di 5 anni dalla data di produzione indicata sulla marcatura.

**PULIZIA:** NON È AMMESSO ALCUN LAVAGGIO onde evitare che il guanto perda le caratteristiche di sicurezza. Rimuovere eventuali detriti con una spazzola.

**MARCATURA:** Su etichetta cucita sul guanto e contenente:



- Marcatura CE, che attesta la conformità del DPI ai requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dal Regolamento UE 2016/425
- Categoria del DPI
- Pittogrammi di protezione e norme europee di riferimento con livelli di protezione
- Identificazione del fabbricante e sito web ove poter scaricare la Dichiarazione di Conformità
- Codice articolo e taglia
- N° Lotto di produzione / mese e anno di produzione
- Simbolo per la lettura della Nota Informativa

**EN 388:2016+A1:2018 + pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegati qui di seguito**



4 4 4 2 C  
(a) (b) (c) (d) (e)

Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio e significano:

- (a) Resistenza all'abrasione
  - 1: ≥ 100 cicli
  - 2: ≥ 500 cicli
  - 3: ≥ 2000 cicli
  - 4: ≥ 8000 cicli
- (b) Resistenza al taglio
  - 1: ≥ 1,2 indice
  - 2: ≥ 2,5 indice
  - 3: ≥ 5,0 indice
  - 4: ≥ 10,0 indice
  - 5: ≥ 20,0 indice
- (c) Resistenza allo strappo
  - 1: ≥ 10 N
  - 2: ≥ 25 N
  - 3: ≥ 50 N
  - 4: ≥ 75 N
- (d) Resistenza alla perforazione
  - 1: ≥ 20 N
  - 2: ≥ 60 N
  - 3: ≥ 100 N
  - 4: ≥ 150 N
- e) Resistenza al taglio sec. EN ISO 13997
  - ≥ 2 / liv. A
  - ≥ 5 / liv. B
  - ≥ 10 / liv. C
  - ≥ 15 / liv. D
  - ≥ 22 / liv. E
  - ≥ 30 / liv. F

**EN 407:2004 + pittogramma relativo ai rischi termici spiegati qui di seguito**



4 3 3 X 3 X  
(a) (b) (c) (d) (e) (f)

Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi da calore e fuoco ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio e significano:

- a) comportamento alla fiamma
  - 1: ≤ 20 / - secondi (tempo di persistenza fiamma / incandescenza residua)
  - 2: ≤ 10 - ≤120 secondi
  - 3: ≤3 - ≤25 secondi
  - 4: ≤2 - ≤5 secondi
- b) calore per contatto
  - 1: ≥ 15s tempo di soglia t<sub>1</sub> a 100° C
  - 2: ≥ 15s tempo di soglia t<sub>1</sub> a 250° C
  - 3: ≥ 15s tempo di soglia t<sub>1</sub> a 350° C
  - 4: ≥ 15s tempo di soglia t<sub>1</sub> a 500° C
- c) calore convettivo
  - 1: ≥ 4 secondi
  - 2: ≥ 7 secondi
  - 3: ≥ 10 secondi
  - 4: ≥ 18 secondi
- d) calore radiante t<sub>24</sub>
  - X= caratt. non accertata
- e) piccoli spruzzi di metallo fuso
  - 1: ≥ 10
  - 2: ≥ 15
  - 3: ≥ 25
  - 4: ≥ 35
- f) grandi proiezioni di metallo fuso
  - X= caratt. non accertata

In caso di divergenze tra le traduzioni, si considera valida e vincolante unicamente la versione in italiano.