

**NOTA INFORMATIVA**  
**INDUMENTI ACCESSORI PER OPERAZIONI DI SALDATURA E SIMILARI**  
**GREMBIULE ART. 0002 - GHETTE ART. 0003 - MANICOTTI ART. 0004**

**LEGGERE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI**

Organismo di certificazione n. 0302 (ANCCP s.r.l. Via Rombon, 11 - 20314 MILANO).

CATEGORIA ( D.E. 89/686/CEE - D.Lgs.n. 475): II<sup>a</sup>

TAGLIE DISPONIBILI GREMBIULE art. 0002 e art. 006 e art. 0011: **UNICA**

TAGLIE DISPONIBILI GHETTE art. 0003: **UNICA**

TAGLIE DISPONIBILI MANICOTTI art. 0004 e art. 0005: **UNICA**

**AVVERTENZE**

Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono rispettate solo se il dispositivo è di taglia adeguata, regolarmente indossato e allacciato e in perfetto stato di conservazione. La ditta declina ogni responsabilità per eventuali danni o conseguenze derivanti da un uso improprio.

Prima di ogni utilizzo effettuare un controllo visivo per accertare che il dispositivo sia in perfette condizioni, integro e pulito. Qualora il dispositivo non risulti integro (scuciture, rotture o forature ecc.), procedere alla sua sostituzione.

La proprietà di limitazione della propagazione della fiamma può essere ridotta qualora il dispositivo risulti contaminato con prodotti infiammabili.

Un incremento di tenore di ossigeno presente nell'aria può ridurre le capacità protettive dell'indumento contro le fiamme.

Prendere le necessarie precauzioni quando si opera in spazi confinanti dove si verifica un arricchimento di ossigeno in atmosfera. Gli effetti isolanti dell'indumento possono essere ridotti in presenza di umidità, acqua o sudore.

Il dispositivo offre protezione solo da brevi contatti accidentali con parti vive del circuito ad arco elettrico. In caso di elevato rischio di shock elettrico devono essere previste protezioni supplementari.

Durante operazioni a saldatura ad arco, è opportuno dotare l'utilizzatore di sistemi isolanti atti a prevenire eventuali contatti elettrici con parti conduttive dell'equipaggiamento.

**LIMITI DI IMPIEGO**

Non adatti per attraversamento fiamme, esposizione a grossi schizzi di metallo fuso; rischi chimici; freddo; elettrici e per tutti gli impieghi non menzionati nella precedente nota (in particolare modo per quelli che rientrano nella III<sup>a</sup> categoria definita nella Direttiva Europea 89/686/CEE).

**IMPIEGO**

Indumenti ACCESSORI con caratteristiche di ininfiammabilità adatti per protezione da brevi contatti con le fiamme, da fonti moderate di calore radiante (livelli definiti nella marcatura) in operazioni di saldatura da spruzzi di metallo fuso. I capi rispondono alle caratteristiche di sicurezza previste nella norma UNI EN ISO 11611:2008. I grembiuli, le ghette e i manicotti devono essere indossati per il completamento della protezione del corpo unitamente ad indumenti conformi alla UNI EN ISO 11611:2008.

**GUIDA ALLA SELEZIONE DEI DPI:**


**CLASSE 1:** tecniche di saldatura manuali con leggera formazione di spruzzi e gocce, come per esempio saldatura a gas, saldatura TIG, saldatura MIG, saldatura al micro plasma, brasatura, saldatura a punti e saldatura MMA.

Minore protezione dalle radiazioni UV, prodotte nei processi di saldatura con arco elettrico.

**CLASSE 2:** tecniche di saldatura manuali con elevata formazione di spruzzi e gocce, come per esempio saldatura MMA, saldatura MAG (CO<sub>2</sub> o miscele), saldatura MIG, saldatura da arco elettrico, taglio al plasma, taglio a ossigeno. Maggiore protezione dalle radiazioni UV, prodotte nei processi di saldatura con arco elettrico.

**CONSERVAZIONE:** Conservare il capo nell'imballo originale in luogo fresco e asciutto, non polveroso, lontano da fonti di calore al riparo dalla luce. Per la manutenzione osservare scrupolosamente le istruzioni di seguito riportate che compaiono anche sull'etichetta di identificazione del capo.

**IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA**

<p>Fabbricante o marchio registrato →</p> <p>Marcatura CE: →</p> <p>Taglia →</p> <p>Istruzioni di manutenzione →</p> <p>Composizione →</p> <p>Codice modello →</p>	<p><b>ANTINFORTUNISTICA</b>  <b>BERTINATO TIZIANO s.n.c.</b>                  Via Tiro a Segno, 41                  36071 ARZIGNANO (VICENZA) ITALY</p> <p><b>CE</b>      UNI EN ISO 11611:2008</p> <p><b>TAGLIA UNICA</b>       ← Pittogramma e classi</p> <p>NON LAVABILE</p> <p>CLASSE 2 A1</p> <hr/> <p>PELLE CROSTA</p> <hr/> <p>Ghetta art. 0003</p>	<p>← Norma di riferimento</p>
--	---	-------------------------------

**TABELLA RISULTATI PROVE EFFETTUATE**

Prova	Requisiti	Risultati
Propagazione limitata della fiamma UNI EN 15025 su materiale e su cuciture metodo A	<ul style="list-style-type: none"> <li>La fiamma non deve raggiungere il bordo superiore o laterale</li> <li>Non si deve formare foro</li> <li>Nessun detrito fuso o gocciolam.</li> <li>Post-combustione ≤ 2 sec.</li> <li>Post-incandescenza ≤ 2 sec.</li> </ul>	<b>CONFORME</b>
Resistenza a calore radiante ISO 6942 - 20 kw/mq.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Classe 1 RHTI 24 ≥ 7 sec.</li> <li>Classe 2 RHTI 24 ≥ 16 sec.</li> </ul>	34,0 s conforme classe 2
Resistenza ai piccoli spruzzi di metallo fuso - ISO 9150	<ul style="list-style-type: none"> <li>Classe 1 24 ≥ 15 gocce</li> <li>Classe 2 24 ≥ 25 gocce</li> <li>Il materiale non deve infiammarsi</li> </ul>	> 40 gocce conforme classe 2
Resistenza elettrica verticale-EN 1149-2	> 10 <sup>5</sup> Ω	conforme
Resistenza alla trazione - ISO 3376	≥ 80 N	1210 N conforme
Resistenza alla lacerazione-ISO 3377-1	≥ 20 N	97 N conforme
Contenuto sostanze grasse - ISO 4048	≤ 15 %	4,6% conforme
Cromo Vi - ISO 17075	< Limite di rilevabilità	< 2 ppm conforme
Determinazione pH	3.5 - 9.5	conforme
Ammine aromatiche	< Limite di rilevabilità	< 30 ppm conforme
Resistenza delle cuciture - ISO 13938-1	≥ 110 N	608 N conforme

**AVVERTENZE:** il D. L.vo 19.9.1994 n. 626 (titolo IV) obbliga il datore di lavoro a scegliere il DPI adeguato al rischio presente nell'ambito del lavoro. Pertanto è indispensabile accertare l'idoneità delle caratteristiche alle proprie esigenze prima di procedere alla scelta definitiva.