

INDUMENTI DI PROTEZIONE PER LAVORATORI ESPOSTI AL CALORE E PER OPERAZIONI DI SALDATURA

MODELLI: **FLAMMATEX** **A20116** giacca **A00116** pantalone
A10116 Giubbotto **A40116** tuta

TESSUTO: 100 % cotone FR 350±5% g/m² - Meteore

IMPIEGO

I capi rispondono alle caratteristiche di sicurezza previste nelle norme europee **UNI EN ISO 13688:2022**, **UNI EN ISO 11611:2015** e **UNI EN ISO 11612:2015**, forniscono protezione dal contatto accidentale con piccole fiamme, schizzi di metallo fuso, calore radiante convettivo (livelli definiti nella marcatura) e contatto elettrico accidentale di breve durata. Gli indumenti possono essere abbinati con eventuali dispositivi di protezione aggiuntiva previsti per i casi specifici. Il dispositivo costituisce un indumento di protezione per saldatori di classe 1 adatto per tecniche di saldatura manuale con lieve formazione di schizzi e gocce come ad esempio: saldatura a gas, saldatura TIG, MIG, microsaldatura al plasma, brasatura, saldatura a punti, saldatura MMA (con elettrodo rivestito di rutilio), e per il funzionamento di macchine per taglio all'ossigeno, al plasma, saldatrici a resistenza, macchine per verniciatura termica a spruzzo, saldatrici da banco.

LIMITI DI IMPIEGO

NON adatti per attraversamento fiamme, esposizione ad elevate quantità di metallo fuso; rischi chimici; freddo; rischi elettrici e per tutti gli impieghi non menzionati nella precedente nota (in particolare modo per quelli che rientrano nella III^a categoria definito dal REGOLAMENTO (UE) 2016/425 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2016

CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco e asciutto, non polveroso, lontano da fonti di calore al riparo dalla luce. Per la manutenzione osservare scrupolosamente le istruzioni di seguito riportate che compaiono anche sull'etichetta di identificazione del capo.

Dichiarazione di Conformità consultabile al sito www.rossini1969.it nella sezione certificati dei singoli articoli.

AVVERTENZE

Gli indumenti giacca e pantalone devono essere indossati a completo. Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono rispettate solo se il dispositivo è di taglia adeguata, regolarmente indossato e allacciato e in perfetto stato di conservazione. La ditta declina ogni responsabilità per eventuali danni o conseguenze derivanti da un uso improprio. Prima di ogni utilizzo effettuare un controllo visivo per accertare che il dispositivo sia in perfette condizioni, integro e pulito. Qualora il dispositivo non risulti integro (scuciture, rotture o forature, ecc.), procedere alla sua sostituzione. La proprietà di limitazione della propagazione della fiamma può essere ridotta qualora il dispositivo venisse contaminato con prodotti infiammabili. Il dispositivo non offre protezione contro shock elettrici. In caso di accidentale contatto con liquidi chimici o infiammabili il capo deve essere sfilato assicurandosi che il liquido non entri in contatto con la pelle e che l'indumento dovrà essere lavato o sostituito. In caso di impatto con il metallo fuso il lavoratore dovrà lasciare immediatamente il posto di lavoro e togliere l'indumento. In caso di impatto con il metallo fuso l'indumento, se indossato a contatto con la pelle, potrebbe non eliminare tutti i rischi di bruciatura. Durante operazioni a saldatura ad arco è opportuno dotare l'utilizzatore di sistemi isolanti atti a prevenire eventuali contatti elettrici con parti conduttive dell'equipaggiamento. Gli effetti isolanti dell'indumento possono essere ridotti in presenza di umidità, acqua o sudore. Un incremento di tenore di ossigeno presente nell'aria può ridurre le capacità protettive dell'indumento contro le fiamme. Prendere le necessarie precauzioni quando si opera in spazi confinanti dove si verifica un arricchimento di ossigeno in atmosfera.

SMALTIMENTO

Se gli indumenti non sono stati contaminati con sostanze o prodotti particolari possono essere smaltiti come normali rifiuti tessili, in caso contrario, dovranno essere smaltiti in conformità alle prescrizioni legislative vigenti per i rifiuti speciali.

ETICHETTA

MARCATURA CE

La marcatura CE sul prodotto significa che il prodotto soddisfa i requisiti essenziali previsti dalla direttiva europea 2016/425.

CATEGORIA DPI (Regolamento (UE) 2016/425)

Dispositivo di protezione individuale di II^a categoria

SCELTA DEL DPI

Il D.L.vo 30.04.2008 n.81 (titolo III) obbliga il datore di lavoro a scegliere il DPI adeguato al rischio presente nell'ambito del lavoro. Pertanto è indispensabile accertare l'idoneità delle caratteristiche alle proprie esigenze prima di procedere alla scelta definitiva.

Organismo di certificazione n. 0624 (CENTRO TESSILE COTONIERO E ABBIGLIAMENTO Piazza Sant'Anna, 2 - 21052 Busto Arsizio VA ITALY)

MANUTENZIONE

temperatura max di lavaggio	NON candeggiare	asciugatura a tamburo a temperatura moderata	stirare con temp. max di 150°C	lavabile a secco con tetracloroetilene

PRESTAZIONI SECONDO UNI EN ISO 11611

Resistenza alla trazione (dopo 5X e 50X 60°C)	> 400 N	-
Resistenza alla lacerazione (dopo 5X e 50X 60°C)	> 20 N	-
Resistenza elettrica verticale (dopo 5X e 50X 60°C)	> 10 ⁸ Ω	-
Comportamento alla fiamma (dopo 50X 60°C) (accensione superficiale)		livello A1
Infiammabilità	nessuna	
Formazione di buchi	nessuna	
Residui infiammabili o fusi	nessuno	
Persistenza della fiamma	0 s	
Persistenza incandescenza	0 s	classe 1
Resistenza a gocce di metallo fuso (dopo 5X e 50X 60°C)	15-24 gocce	
Resistenza al calore radiante (dopo 5X e 50X 60°C)	RHT ₁₂₄ : 7-15 s	
Resistenza a trazione delle cuciture (dopo 50X 60°C)	> 225 N	

PRESTAZIONI SECONDO UNI EN ISO 11612

Stabilità dimensionale (dopo 5X 60°C)	± 3%	
Comportamento alla fiamma (dopo 50X 60°C) (accensione superficiale)		livello A1
Infiammabilità	nessuna	
Formazione di buchi	nessuna	
Residui infiammabili o fusi	nessuno	
Persistenza della fiamma	0 s	
Persistenza incandescenza	0 s	livello B1
Resistenza al calore convettivo (dopo 5X e 50X 60°C)	HTI ₂₄ : 4-10 s	
Resistenza al calore radiante (dopo 5X e 50X 60°C)	RHT ₁₂₄ : 7-20 s	
Resistenza agli schizzi di ferro fuso (dopo 5X e 50X 60°C)	>200 g	livello E3
Resistenza al calore da contatto 250°C (dopo 5X e 50X 60°C)	T _i : 5-10 s	livello F1
Resistenza al calore (dopo 5X e 50X 60°C)	5 min. a 180°C	-